

# Zertifikat

**Überprüfung als  
Hersteller und Schweißbetrieb  
gemäß AD 2000-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-3**

Zertifikat Nr.: **01 202 973/A-16 0215/Rev.00**

Name und Anschrift des  
Herstellers:

**Lindenberg-Anlagen GmbH  
Hoffnungsthaler Straße 41  
D-51491 Overath**

Hiermit wird bescheinigt, dass die oben genannte Firma über folgende wesentliche Voraussetzungen verfügt:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Überprüfung: **gemäß AD 2000-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-3**

Prüfbericht Nr.: **973/21234627/10/001/2016**

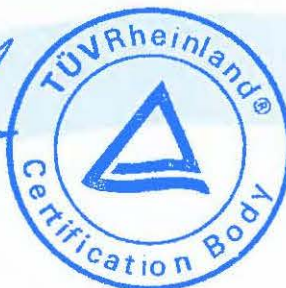
Geltungsbereich: **Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie alle übrigen Einzelheiten sind den Anlagen zum Zertifikat zu entnehmen**

Fertigungsstätte: **Lindenberg-Anlagen GmbH  
Hoffnungsthaler Straße 41  
D-51491 Overath**

Gültig bis: **17. Mai 2019**

Köln, 25 Juli 2016

  
i.A. Dipl.-Ing. S. Kreß



TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle  
für Druckgeräte der  
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-010-Rev3

**Industrie Service - GF Konformität**  
**Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung**

**Auftraggeber:** Lindenberg - Anlagen GmbH  
Hoffnungsthaler Straße 41  
51491 Overath

**Auftrag-Nr.:** 973/21234627/10

**Prüf-Nr.:** 973/21234627/10/001/2016

**Prüfbericht Nr.: 973/21234627/10/001/2016**  
**Überprüfung der Firma Lindenberg - Anlagen GmbH als**  
**Hersteller und Schweißbetrieb gemäß den Technischen Regeln**  
**AD 2000 - Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-3**  
**Wiederholungsprüfung**

**Prüfdatum:** 18. Mai 2016

<b>Bearbeiter:</b> Dipl.-Ing. (FH) Jens Müller	<b>Dieser Bericht enthält:</b>	<b>Verteiler:</b>
<b>Telefon:</b> +49/221 806-2215	<b>Seiten</b> 1 bis 4	<b>1 x Auftraggeber</b>
<b>Unser Zeichen:</b>	<b>Anlagen:</b> s. Verzeichnis	<b>1 x Akte</b>
<b>Köln, 24.05.2016</b>		<b>1 x ZQB/973</b>

## 1 Allgemeines

Mit Schreiben vom 09. Mai 2016 stellte die Firma Lindenberg - Anlagen GmbH, Hoffnungsthaler Straße 41, 51491 Overath den Antrag auf Wiederholungsprüfung als Hersteller von Druckbehältern nach AD 2000-Merkblatt HP 0 sowie nach DIN EN ISO 3834-3.

## 2 Grundlagen und Fertigungsprogramm

Die Überprüfung erfolgte auf der Grundlage des AD 2000-Merkblattes HP 0 sowie der DIN EN ISO 3834-3. Die erforderliche Betriebsbesichtigung wurde am 18. Mai 2016 vom Sachverständigen Dipl.-Ing. (FH) Jens Müller der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH durchgeführt. Im Rahmen dieser Betriebsbegehung wurden die in einem Fragebogen beschriebenen Fertigungs- und Prüfeinrichtungen und schweißtechnische Qualitätssicherungsmaßnahmen sowie das Schweiß- und Prüfpersonal vorgestellt.

Das Fertigungsprogramm der Firma Lindenberg - Anlagen GmbH umfasst

- Herstellung, Montage, und Reparatur von Anlagen.

Hierzu werden vorwiegend austenitische Stähle verarbeitet.

Zum Schweißen wird das Verfahren

- Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) – 141 –

eingesetzt.

Vorgesehen im Geltungsbereich der Überprüfung nach AD 2000-Merkblatt HP 0 ist die Fertigung von Druckbehältern (Gassysteme).

## 3 Ergebnis der Überprüfung

### 3.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen

Anhand der vorgelegten Unterlagen und bei der Betriebsbesichtigung konnte sich der Sachverständige davon überzeugen, dass ausreichende Produktionsflächen und Fertigungseinrichtungen vorhanden sind.

Die Einrichtungen werden durch regelmäßige Überprüfung und Wartung in ordnungsgemäßem Zustand gehalten.

Wärmebehandlungen von Bauteilen werden nicht durchgeführt.

Auf Grund des eingesetzten Schweißprozesses 141 sind Trocken- und Warmhalteeinrichtungen für Schweißzusatzwerkstoffe nicht erforderlich.

Prüfmittel für die Farbeindringprüfung, Einrichtungen für die Magnetpulverprüfung sowie Einrichtungen für Durchstrahlungs- und Ultraschallprüfungen sind nicht vorhanden. Soweit diese Prüfungen erforderlich sind, werden sie von der Fa. Prüflabor J & L GmbH Bergisch Gladbach durchgeführt.

Geräte für mechanisch-technologische und metallographische Untersuchungen sowie für chemische Analysen sind nicht vorhanden. Im Bedarfsfalle werden betriebsfremde Einrichtungen qualifizierter Labors in Anspruch genommen.

### **3.2 Fertigung und Qualitätssicherung**

Für die verwendeten Schweißverfahren liegen gültige Verfahrensprüfungen nach AD 2000-Merkblatt HP 2/1 und DIN EN ISO 15614-1 vor. Gegebenenfalls fehlende Qualifikationen von Schweißverfahren müssen vor Fertigungsbeginn nachgewiesen werden.

Zur Zeit liegen folgende, nach Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.2 zugelassene Verfahrensprüfungen vor:

Schweißverfahren	Werkstoffgruppe nach CR ISO 15608:2000	Abmessungsbereich Wd. / Ø (mm)
141 (orbital)	8.1	Dicke: 3 - 7,2 mm / Ø: ≥ 30,15 mm
141 (orbital)	8.1	Dicke: 1,8 - 5,2 mm / Ø: ≥ 25 mm

Mit den vorhandenen Einrichtungen ist die Firma in der Lage, Bauteile mit Abmessungen bis Ø 3,5 m / Länge 25 m, Stückgewichten bis 30.000 kg zu fertigen.

Die Firma Lindenberg - Anlagen GmbH verfügt über eine ausreichende Anzahl von Schweißern und Bedienern, die nach DIN EN ISO 9606-1 und DIN EN ISO 14732 unter Berücksichtigung der Festlegungen nach AD 2000-Merkblatt HP 3 geprüft sowie nach Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.2 zugelassen sind.

Für die zerstörungsfreien Prüfungen wird Fremdprüfpersonal nach DIN EN ISO 9712 eingesetzt, dessen Qualifikation nach Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.3 gebilligt wurde.

Für die Fertigung nach Druckgeräte richtlinie werden Grundwerkstoffe nach den AD 2000 - Merkblättern der Reihe W und TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze von überprüften Herstellern verwendet.

Durch begleitende Kontrollen vom Wareneingang bis zur Prüfung der fertigen Bauteile sowie durch entsprechende Vorgaben für die Fertigung ist eine sachgemäße Verarbeitung der Werkstoffe unter Einhaltung der technischen Regeln und Vorschriften gewährleistet.

### 3.3 Verantwortliches Aufsichtspersonal

Als verantwortliche Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731 wurde Herr Yilmaz Yildirim (Qualifikation IWS) mit einschlägigen schweißtechnischen Erfahrungen benannt.

Als Prüfaufsicht (Koordinierung) für zerstörungsfreie Prüfungen wurde Herr Yilmaz Yildirim benannt.

Die Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen mit Bescheinigungen des Werkstoffherstellers wird von den Herren Udo Loosen, Yilmaz Yildirim, Andre Holzer, Michael Piel und Stefan Vollmers vorgenommen. Eine entsprechende Vereinbarung über die Umstempelung von Werkstoffen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 bzw. Werkszeugnis oder Werksbescheinigung nach DIN EN 10204 wurde abgeschlossen.

## 4 Zusammenfassung und Folgerung

Die Firma Lindenberg - Anlagen GmbH hat nachgewiesen, dass die nach AD 2000-Merkblatt HP 0, Abschnitt 3, sowie nach DIN EN ISO 3834-3 zu stellenden Anforderungen erfüllt sind.

Unabhängig von der durchgeführten Überprüfung hat die Firma dafür zu sorgen, dass der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln eingehalten wird.

Diese Überprüfung ist bis Mai 2019 gültig, sofern vorstehend beschriebene Bedingungen sich nicht ändern.

Änderungen in der Organisation oder qualitätsbeeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal sind der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH schriftlich mitzuteilen und bedürfen der Bestätigung. Die TÜV Rheinland Industrie Service GmbH behält sich in diesen Fällen - je nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen - eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Überprüfung zu Lasten der Firma Lindenberg - Anlagen GmbH vor.

Köln, 25.07.2016

Zertifizierungsstelle für  
Herstellerqualifizierung



---

Dipl.-Ing. (FH) Jens Müller

Anlagen: s. Verzeichnis

**TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**  
Geschäftsfeld Konformität Druckgeräte • D-51101 Köln

Svenja Kreß KST 973  
Tel. 0221 806-2238  
Fax 0221 806-3474  
Mail: svenja.kress@de.tuv.com  
Web: www.tuv.com

**Lindenberg-Anlagen GmbH**  
**Hoffnungsthaler Straße 41**  
**D-51491 Overath**

### **Zertifikate nach AD 2000 HP0 und DIN EN ISO 3834**

Sehr geehrte Damen und Herren,

wie besprochen übersenden wir Ihnen das Zertifikat mit der ZN-Nr. 01 202 973/A-16  
0215/Rev.00 und das Ergebnisprotokoll der Überprüfung.

Sollten Ihrerseits noch Fragen sein können Sie uns gerne kontaktieren.

Mit freundlichem Gruß



i. A. Dipl.-Ing. Svenja Kreß

**Anlagen:**

- 1 Zertifikat
- 1 Ergebnisprotokoll

**TÜV Rheinland**  
**Industrie Service GmbH**

Am Grauen Stein  
D-51105 Köln

Tel +49 221-806-0  
Fax +49 221-806-1753  
Mail industrie-  
service@de.tuv.com  
Web www.tuv.com

Geschäftsführung  
Stephan Frense (Sprecher)  
Marcus Staude

Aufsichtsratesvorsitzender  
Stephan Schmitt  
Köln HRB 26876

www.tuv.com