

Zertifikat

**Überprüfung als
Hersteller und Schweißbetrieb
gemäß AD 2000-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-3**

Zertifikat Nr.: **01 202 973/A-16 0215/Rev.00**

Name und Anschrift des
Herstellers:

**Lindenberg-Anlagen GmbH
Hoffnungsthaler Straße 41
D-51491 Overath**

Hiermit wird bescheinigt, dass die oben genannte Firma über folgende wesentliche Voraussetzungen verfügt:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Überprüfung: **gemäß AD 2000-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-3**

Prüfbericht Nr.: **973/21234627/10/001/2016**

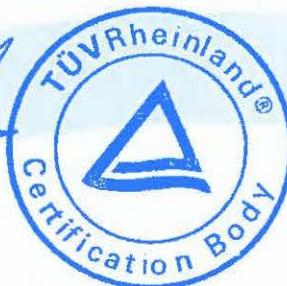
Geltungsbereich: **Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie alle übrigen Einzelheiten sind den Anlagen zum Zertifikat zu entnehmen**

Fertigungsstätte: **Lindenberg-Anlagen GmbH
Hoffnungsthaler Straße 41
D-51491 Overath**

Gültig bis: **17. Mai 2019**

Köln, 25 Juli 2016


i.A. Dipl.-Ing. S. Kreß



TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte der
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-010-Rev3

Industrie Service - GF Konformität
Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung

Auftraggeber: Lindenberg - Anlagen GmbH
Hoffnungsthaler Straße 41
51491 Overath

Auftrag-Nr.: 973/21234627/10

Prüf-Nr.: 973/21234627/10/001/2016

Prüfbericht Nr.: 973/21234627/10/001/2016
Überprüfung der Firma Lindenberg - Anlagen GmbH als
Hersteller und Schweißbetrieb gemäß den Technischen Regeln
AD 2000 - Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-3
Wiederholungsprüfung

Prüfdatum: 18. Mai 2016

Bearbeiter: Dipl.-Ing. (FH) Jens Müller	Dieser Bericht enthält:	Verteiler:
Telefon: +49/221 806-2215	Seiten 1 bis 4	1 x Auftraggeber
Unser Zeichen:	Anlagen: s. Verzeichnis	1 x Akte
Köln, 24.05.2016		1 x ZQB/973

1 Allgemeines

Mit Schreiben vom 09. Mai 2016 stellte die Firma Lindenberg - Anlagen GmbH, Hoffnungsthaler Straße 41, 51491 Overath den Antrag auf Wiederholungsprüfung als Hersteller von Druckbehältern nach AD 2000-Merkblatt HP 0 sowie nach DIN EN ISO 3834-3.

2 Grundlagen und Fertigungsprogramm

Die Überprüfung erfolgte auf der Grundlage des AD 2000-Merkblattes HP 0 sowie der DIN EN ISO 3834-3. Die erforderliche Betriebsbesichtigung wurde am 18. Mai 2016 vom Sachverständigen Dipl.-Ing. (FH) Jens Müller der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH durchgeführt. Im Rahmen dieser Betriebsbegehung wurden die in einem Fragebogen beschriebenen Fertigungs- und Prüfeinrichtungen und schweißtechnische Qualitätssicherungsmaßnahmen sowie das Schweiß- und Prüfpersonal vorgestellt.

Das Fertigungsprogramm der Firma Lindenberg - Anlagen GmbH umfasst

- Herstellung, Montage, und Reparatur von Anlagen.

Hierzu werden vorwiegend austenitische Stähle verarbeitet.

Zum Schweißen wird das Verfahren

- Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) – 141 –

eingesetzt.

Vorgesehen im Geltungsbereich der Überprüfung nach AD 2000-Merkblatt HP 0 ist die Fertigung von Druckbehältern (Gassysteme).

3 Ergebnis der Überprüfung

3.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen

Anhand der vorgelegten Unterlagen und bei der Betriebsbesichtigung konnte sich der Sachverständige davon überzeugen, dass ausreichende Produktionsflächen und Fertigungseinrichtungen vorhanden sind.

Die Einrichtungen werden durch regelmäßige Überprüfung und Wartung in ordnungsgemäßem Zustand gehalten.

Wärmebehandlungen von Bauteilen werden nicht durchgeführt.

Auf Grund des eingesetzten Schweißprozesses 141 sind Trocken- und Warmhalteeinrichtungen für Schweißzusatzwerkstoffe nicht erforderlich.

Prüfmittel für die Farbeindringprüfung, Einrichtungen für die Magnetpulverprüfung sowie Einrichtungen für Durchstrahlungs- und Ultraschallprüfungen sind nicht vorhanden. Soweit diese Prüfungen erforderlich sind, werden sie von der Fa. Prüflabor J & L GmbH Bergisch Gladbach durchgeführt.

Geräte für mechanisch-technologische und metallographische Untersuchungen sowie für chemische Analysen sind nicht vorhanden. Im Bedarfsfalle werden betriebsfremde Einrichtungen qualifizierter Labors in Anspruch genommen.

3.2 Fertigung und Qualitätssicherung

Für die verwendeten Schweißverfahren liegen gültige Verfahrensprüfungen nach AD 2000-Merkblatt HP 2/1 und DIN EN ISO 15614-1 vor. Gegebenenfalls fehlende Qualifikationen von Schweißverfahren müssen vor Fertigungsbeginn nachgewiesen werden.

Zur Zeit liegen folgende, nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.2 zugelassene Verfahrensprüfungen vor:

Schweißverfahren	Werkstoffgruppe nach CR ISO 15608:2000	Abmessungsbereich Wd. / Ø (mm)
141 (orbital)	8.1	Dicke: 3 - 7,2 mm / Ø: ≥ 30,15 mm
141 (orbital)	8.1	Dicke: 1,8 - 5,2 mm / Ø: ≥ 25 mm

Mit den vorhandenen Einrichtungen ist die Firma in der Lage, Bauteile mit Abmessungen bis Ø 3,5 m / Länge 25 m, Stückgewichten bis 30.000 kg zu fertigen.

Die Firma Lindenberg - Anlagen GmbH verfügt über eine ausreichende Anzahl von Schweißern und Bedienern, die nach DIN EN ISO 9606-1 und DIN EN ISO 14732 unter Berücksichtigung der Festlegungen nach AD 2000-Merkblatt HP 3 geprüft sowie nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.2 zugelassen sind.

Für die zerstörungsfreien Prüfungen wird Fremdprüfpersonal nach DIN EN ISO 9712 eingesetzt, dessen Qualifikation nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.3 gebilligt wurde.

Für die Fertigung nach Druckgeräterichtlinie werden Grundwerkstoffe nach den AD 2000 - Merkblättern der Reihe W und TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze von überprüften Herstellern verwendet.

Durch begleitende Kontrollen vom Wareneingang bis zur Prüfung der fertigen Bauteile sowie durch entsprechende Vorgaben für die Fertigung ist eine sachgemäße Verarbeitung der Werkstoffe unter Einhaltung der technischen Regeln und Vorschriften gewährleistet.

3.3 Verantwortliches Aufsichtspersonal

Als verantwortliche Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731 wurde Herr Yilmaz Yildirim (Qualifikation IWS) mit einschlägigen schweißtechnischen Erfahrungen benannt.

Als Prüfaufsicht (Koordinierung) für zerstörungsfreie Prüfungen wurde Herr Yilmaz Yildirim benannt.

Die Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen mit Bescheinigungen des Werkstoffherstellers wird von den Herren Udo Loosen, Yilmaz Yildirim, Andre Holzer, Michael Piel und Stefan Vollmers vorgenommen. Eine entsprechende Vereinbarung über die Umstempelung von Werkstoffen mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 bzw. Werkszeugnis oder Werksbescheinigung nach DIN EN 10204 wurde abgeschlossen.

4 Zusammenfassung und Folgerung

Die Firma Lindenberg - Anlagen GmbH hat nachgewiesen, dass die nach AD 2000-Merkblatt HP 0, Abschnitt 3, sowie nach DIN EN ISO 3834-3 zu stellenden Anforderungen erfüllt sind.

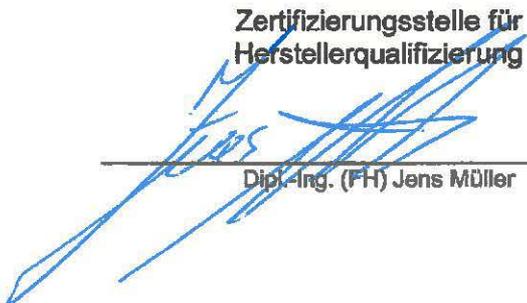
Unabhängig von der durchgeführten Überprüfung hat die Firma dafür zu sorgen, dass der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln eingehalten wird.

Diese Überprüfung ist bis Mai 2019 gültig, sofern vorstehend beschriebene Bedingungen sich nicht ändern.

Änderungen in der Organisation oder qualitätsbeeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal sind der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH schriftlich mitzuteilen und bedürfen der Bestätigung. Die TÜV Rheinland Industrie Service GmbH behält sich in diesen Fällen - je nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen - eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Überprüfung zu Lasten der Firma Lindenberg - Anlagen GmbH vor.

Köln, 25.07.2016

Zertifizierungsstelle für
Herstellerqualifizierung



Dipl.-Ing. (FH) Jens Müller

Anlagen: s. Verzeichnis

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Geschäftsfeld Konformität Druckgeräte • D-51101 Köln

Svenja Kreß KST 973
Tel. 0221 806-2238
Fax 0221 806-3474
Mail: svenja.kress@de.tuv.com
Web: www.tuv.com

Lindenberg-Anlagen GmbH
Hoffnungsthaler Straße 41
D-51491 Overath

Zertifikate nach AD 2000 HP0 und DIN EN ISO 3834

Sehr geehrte Damen und Herren,

wie besprochen übersenden wir Ihnen das Zertifikat mit der ZN-Nr. 01 202 973/A-16
0215/Rev.00 und das Ergebnisprotokoll der Überprüfung.

Sollten Ihrerseits noch Fragen sein können Sie uns gerne kontaktieren.

Mit freundlichem Gruß



i. A. Dipl.-Ing. Svenja Kreß

Anlagen:

- 1 Zertifikat
- 1 Ergebnisprotokoll

TÜV Rheinland
Industrie Service GmbH

Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Tel +49 221-806-0
Fax +49 221-806-1753
Mail industrie-
service@de.tuv.com
Web www.tuv.com

Geschäftsführung
Stephan Frense (Sprecher)
Marcus Staude

Aufsichtsratesvorsitzender
Stephan Schmitt
Köln HRB 26876

www.tuv.com